

Bruksanvisning for Koblingsløkker



Norsk Bruksanvisning for ulike standard Koblingsløkker «Original utgave»

Westcon Løfteteknikk AS
Grannesgate 25
5523 Haugesund
Telefon: 52 71 93 00
Telefaks: 52 71 93 01
Bankgiro: 3330.05.66303
Org.nr.: 977 471 184
Web adresse: www.wcl.no

Vi tilbyr:

- Sertifisering og kontroll
- Design og produktutvikling
- Salg og utleie av løfteprodukter
- Kurs og opplæring
- Tilkomstteknikk og fallsikring
- Mekanisk vedlikehold og inspeksjonstjenester
- Rigging og ingeniørtjenester



WESTCON
LØFTETEKNIKK AS

KOBLINGSLØKKER – WESTCON LØFTETEKNIKK AS

Innhold

1. Fakta om koblingsløkker	3
1.1. Leverandør.....	3
1.2. Produsent	3
1.3. Generell beskrivelse av Koblingsløkker.....	3
1.4. Informasjon om bruk	3
1.5. Tilleggsverktøy for Koblingsløkker	4
2. Risikovurdering	4
3. Sikkerhet.....	4
3.1. Sikkerhetsforholdsregler	4
3.2. Periodisk kontroll	4
3.3. Vernetiltak.....	4
3.4. Fysiske og kjemiske forhold.....	4
4. Bruk	5
4.1. Feil bruk	5
4.2. Tilsiktet bruk	5
4.3. Sjekkliste	5
4.4. Sikring av last.....	5
4.5. Stabilitet.....	6
4.6. Installasjon og montering for å unngå støy og vibrasjoner	6
4.7. Transport, håndtering og oppbevaring	6
4.8. Instruksjoner for bruk og opplæring.....	6
4.9. Uhell og havari	6
5. Vedlikehold.....	6
5.1. Forebyggende vedlikehold	6
5.2. Reparasjon.....	7
6. Tegnings- / Beregningsreferanser.....	7

1. Fakta om koblingsløykker

1.1. Leverandør

Navn: Westcon Løfteteknikk AS
Adresse: Grannesgate 25
5523 Haugesund

1.2. Produsent

Se aktuelt produkt og tilhørende produktkatalog.

1.3. Generell beskrivelse av Koblingsløykker

Alle koblingsløykker beregnet for løfteoperasjoner skal oppfylle alle relevante krav i Maskindirektivet 2006/42/EC samt siste tillegg.

Sertifisering og dokumentasjon

Ved angivelse på bestillingstidspunktet kan alle koblingsløykker til løfteformål leveres med følgende dokumenter, eller sertifikater:

- Produsentdokumentasjon
- Material sertifikat
- Produsentens test sertifikat;
- EU-samsvarserklæring i samsvar med Maskindirektivet 2006/42/EF
- Overlast test sertifikat;
- Sertifikat fra selve bruddlasttest prøven;

1.4. Informasjon om bruk

Anvendelse

Koblingsløykker brukes bl.a. i løfte- og sikringssystemer som koblingsledd for å sammenkoble løftesett til blant annet toppløykker/løftehoder og last.

Utvalg

Koblingsløykker tilbys i et bredt spekter, avhengig av bruksområdet. Det kan være bl.a. leddet koblingsløykker, omegaløykker, rundsling koblingsløykker osv.. De kan fås i et bredt utvalg av tillatt arbeidsbelastning, og produseres i ulike kvaliteter. Det er derfor et svært omfattende utvalg tilgjengelig for å velge optimal koblingsløykke for det aktuelle formål. De fleste koblingsløykker er normalt tilgjengelig fra lager, og leveres i hh.t ulike standarder etter bruksområdet.

Design

Alle koblingsløykker har et bestemt design for et bestemt bruk, og de er designet for å oppnå enkel og effektiv montering. Et eksempel på en koblingsløykke er Omegaløykke. Den består av en løykke, en bolt og to sikringspinner. Et annet eksempel er leddet koblingsløykke, som består av to løykker sammensatt av en aksling og en låsekile.



Figur 1 – «Omega koblingsløykke» og «Leddets koblingsløykke»

Merking

Koblingsløykker som er tilpasset løfteoperasjoner skal være stemplet med følgende merking for å angi kvalitet og sikkerhet ved bruk:

- Produsentens produktkode.

KOBLINGSLØKKER – WESTCON LØFTETEKNIKK AS

- Typebetegnelse, for eksempel Grad 8.
- Produsentens navn, symbol eller logo.
- Sporbarhet, som knytter løkken til et bestemt parti, såkalt «batch», eller serienummer.
- Evt. CE-merking.

Tillatt arbeidsbelastning og egnet bruk for koblingsløkker skal fremgå av sertifikat eller tilsvarende dokumentasjon fra produsent/leverandør.

Overflate

Koblingsløkker er vanligvis enten levert med overflaten pusset/slipt, elektro-galvanisert, lakkert eller malt, avhengig av type løkke og dens anvendelse. Dette oppgis normalt i de ulike produktkataloger.

1.5. Tilleggsverktøy for Koblingsløkker

Det kreves følgende verktøy ved montering/demontering av koblingsløkker:

- Hammer
- Dor

2. Risikovurdering

Denne vurdering er inkludert i relevant standard for produksjon og testing av selve produktet. Risikovurdering for bruk hos eier eller bruker påhviler eier/bruker å gjennomføre i henhold til gjeldende forskrift om utførelse av arbeid og bruk av arbeidsutstyr

3. Sikkerhet

3.1. Sikkerhetsforholdsregler

Det må utvises spesiell og stor varsomhet ved løfting i områder med personell og utsatt utstyr, slik at dersom det oppstår uhell under løfteoperasjon vil ikke dette påføre unødig skade på omgivelser eller personell.

Ved endring på lastbærende komponenter skal dette dokumenteres av den som er gitt myndighet til å akseptere en slik endring (Produsent, Sakkyndig Virksomhet eller lignende).

3.2. Periodisk kontroll

Utstyret som benyttes som løfteutstyr er underlagt krav om periodisk sakkyndig kontroll (hver 12.måned), og bør merkes med årets farge (rød/gul/grønn/blå). Påse at farge ikke inneholder skadelige tilsetningsstoffer. Interne tilleggskrav hos eier/bruker kan forekomme.

3.3. Vernetiltak

Det er ikke krav om spesielt verneutstyr ved bruk av løkker utover det som ellers er krav i det aktuelle området, og for håndtering av løfteutstyr (dokumentert og sertifisert opplæring avhengig av bruks sted og bruksområde). Det anbefales bruk av hjelm, hansker og vernesko ved alle løfteoperasjoner.

3.4. Fysiske og kjemiske forhold

3.5. Støy og Stråling

Ikke relevant da det ikke produseres egenstøy eller stråling fra utstyret.

4. Bruk

Bruk og vedlikehold skal gjøres i henhold til de retningslinjer som er gitt i denne bruksanvisning. Det er umulig å forutse alle situasjoner som kan oppstå under bruk. Derfor påligger det brukeren kontinuerlig å vurdere farer som kan påføre skader på personer og gods.

4.1. Feil bruk

- Løft aldri tyngre enn en løkke er beregnet for.
- Unngå overdreven heving og senking, og å utsette utstyret for støt.
- Stå aldri under hevet last, eller i umiddelbart fareområde ved eventuelle uhell/brudd.
- Kommersielle koblingsløkker (ikke CE-merkede/sertifiserte) skal ikke brukes til løfteformål.
- Koblingsløkker skal ikke varmebehandles, da dette kan påvirke deres tillatte arbeidsbelastning.
- Det skal ikke foretas endringer, reparasjoner eller omforming av en løkke ved maskinering, sveising eller oppvarming, da dette vil påvirke tillatt arbeidsbelastning og gyldighet på dokumentasjon.

4.2. Tilsiktet bruk

- Alle komponenter må brukes i henhold til leverandørens instruksjoner.
- Velg riktig type koblingsløkke for den aktuelle bruken, med korrekt tillatt arbeidsbelastning (WLL), hvor det tas hensyn til eventuelle sidebelastninger eller ekstreme forhold.
- Unngå bruk som medfører bøyningkrefter, ustabile laster eller laster som påfører koblingsløkken overbelastning. Overbelastning skal kun gjøres i forbindelse med lasttest hos produsent eller ved prøvebelastning og re-sertifisering.
- Ved bruk av leddede koblingsløkker skal det utvises aktsomhet. Leddede koblingsløkker skal smøres ved behov for å opprettholde bevegelse i leddet.
- Skarpe kanter og støpegrader må fjernes for å unngå slitasje på ståltauerskap
- Eventuelle skader på utstyr må meldes til ansvarlig person.
- Garantier gjelder ikke dersom det utføres modifikasjoner uten fabrikkens forhåndsgodkjennelse. Det refereres ellers til brukers interne prosedyrer.

4.3. Sjekkliste

Ved bruk av Koblingsløkker skal følgende påses:

1. All merking er leselig og sporbar (typebetegnelse og sporbarhet).
2. Koblingsløkken skal ikke være forvrengt eller utilbørlig. Den skal være fri for hakk, groper, sprekker, deformasjon og korrosjon.
3. Korrekt valg av koblingsløkke, med korrekt tillatt arbeidsbelastning (WLL) tilpasset det aktuelle løftesettet.
4. Godsslitasje skal ikke være mer enn 10 % av tverrsnitts diameter.
5. Koblingsløkker skal ikke benyttes over skarpe kanter.
6. Eventuelle bevegelige deler må kontrolleres, spesielt må leddede koblingsløkker undersøkes for bevegelighet og tilstrekkelig smøring, og eventuelle hull for bolter/akslinger skal ikke være ovale.
7. Dersom flere stropper brukes i én løkke skal de ikke ligge oppå hverandre.

4.4. Sikring av last

Koblingsløkker skal brukes slik at de belastes i bunn av hvert ledd, da de er konstruert og sertifisert for dette.

KOBLINGSLØKKER – WESTCON LØFTETEKNIKK AS

4.5. Stabilitet

Unngå sammenstillinger der bevegelser og påvirkning av lasten kan skape rotasjon og mulighet for at deler løsner. Anleggspunktene skal være midt i bøylen og mest mulig fordelt på koblingsløkkens bredde.

4.6. Installasjon og montering for å unngå støy og vibrasjoner

Ikke relevant da utstyret ikke produserer støy eller vibrasjoner.

4.7. Transport, håndtering og oppbevaring

Oppbevar utstyr på egnet sted når det ikke er i bruk. Herunder må det tas hensyn til at det ikke forringes unødige på grunn av lagring.

4.8. Instruksjoner for bruk og opplæring

Temperatur

Ved bruk i høye temperaturer må det tas hensyn til følgende reduksjon av tillatt arbeidsbelastning:

Temperatur	Reduksjon av WLL
-200 °C	0 %
201-300 °C	10 %
301-400 °C	25 %
>400 °C	Ikke tillatt

Omgivelser

Koblingsløkker bør ikke senkes ned i kjemiske løsninger (baser og syrer), eller utsettes for kjemisk damp eller andre kjemikalier som er potensielt skadelig for løkken. Vær oppmerksom på at mange typer kjemikalier brukes i visse produksjonsprosesser der løfteutstyr er montert. Da må det velges optimalt materiale i løfteutstyret.

4.9. Uhell og havari

Dersom det oppstår uhell og havari skal dette meddeles overordnet og utstyrseier for videre aksjon. Dersom uhell medfører personskade skal dette innberettes i h.h.t gjeldende stedlig prosedyre, samt til lokale tilsynsmyndigheter og iverksette nødvendig behandling.

Dersom koblingsløkker har blitt overbelastet eller skadet må de kontrolleres av sakkyndig Virksomhet/Sakkyndig Person, og evt. repareres før den tas i bruk igjen. Kontroll skal være dokumentert. Levetid på en koblingsløkke avhenger av bruk og vedlikehold, det er ikke fastsatt noen maksimal levetid, dette bestemmes av kontrollør/sakkyndig virksomhet ved kontroll. Dersom en løkke blir skadet så mye at den blir kassert/skrapet skal den returneres til egnet mottaksanlegg for metallavfall i hh.t. gjeldende lovverk og lokale bestemmelser.

5. Vedlikehold

5.1. Forebyggende vedlikehold

Det kreves at koblingsløkker blir jevnlig vedlikeholdt og inspisert, og dette skal skje i samsvar med sikkerhetsstandarder og forskrifter gjeldende for bruken og i det landet den benyttes. Dette er nødvendig fordi produktet blir påvirket av slitasje, mulig feilbruk og overbelastning osv., med konsekvenser som deformasjon og endring av materialets struktur. Det henvises til gjeldende forskrifter og lokale bestemmelser for vedlikehold og kontroll.

KOBLINGSLØKKER – WESTCON LØFTETEKNIKK AS

Koblingsløkken må vedlikeholdes, rengjøring og preserveres for å unngå forringelse av kvalitet og styrke. Omfang er vanligvis avhengig av tilstand, bruk og overflatebehandling. Leddede koblingsløkker skal smøres (passende grease/fett). Det må ikke benyttes rengjøringsmidler som kan skade komponentene. Løkken må ikke slipes, eller behandles på en måte som forringer kvalitet, funksjon eller annet. Varmebehandling er ikke tillatt.

Merking og skilting skal være synlig, og må vedlikeholdes for synlighet/lesbarhet.

Etter bruk bør koblingsløkker kontrolleres for å avdekke skader/slitasje som kan ha oppstått. Dersom det avdekkes skade/slitasje skal løkken merkes med hvit farge, og flyttes til bestemt sted hvor det vurderes om den skal/kan repareres eller kasseres/skapes.

Utstyret bør registreres i eiers vedlikeholdssystem for kontinuerlig oppfølging og dokumentasjon av utført vedlikehold og kontroll.

5.2. Reparasjon

Reparasjoner må utføres av kompetent personell. Eventuelle større ombygginger eller store reparasjoner krever ny inspeksjon og dokumentasjon før bruk (Produsent, Sakkyndig Virksomhet eller lignende).

6. Tegnings- / Beregningsreferanser

Ref. original produsent og produksjonsstandard.