



WESTCON STEEL CUTTING SERVICES

– prefabrikkerte deler
og stålkonstruksjoner på 1-2-3

WESTCON[®]
WESTCON.NO

Vårt team bistår deg

– vi er stolte over arbeidet vi kan utføre med de nye maskinene våre.

Teamet består av
Jakob Tonheim, Rune Hovland,
Bartłomiej Kowaluk og Kevin Tyvoll.

1



Nøyaktig og effektiv

Fortell hva du trenger og vi lager underlag som sørger for at du får nøyaktig det du ønsker – raskt og effektivt.

MILJØVENNLIG ARBEID



Presist arbeid i alle dimensjoner

De store maskinene som kutter stål i dimensjoner fra 0,8 til 300 millimeter tykkelse, i 12-16 meters lengder - ligger i fremste rekke i Europa. Brennehallen og maskinparken er topp moderne og har effektive logistikk-løsninger.



Klart til montering

Sveisefugene er av topp kvalitet når de kommer ut av kutteren. Stålet og sveisefugene er ferdige til montering, og en får minimalt med etterarbeid og sliping. Dette gir både en tidsmessig og økonomisk gevinst.

Brenning av stålplater skjer under vann og en unngår støv, støy og lys. Vannbordet gir kjøleeffekt til materialet og en unngår varmespenninger i stålet.

FAKTAARK

PLASMA PLATE KUTTEMASKIN

Westcon tilbyr automatisert brenning av plater med og uten fuger for produksjon eller prefabrikatsarbeid. Dyktige operatører og avansert utstyr sikrer høy kvalitet på produktene.

NESTING: Avansert nestingfunksjonalitet for kosteffektiv utnyttelse av materiale.

MILJØPROFIL: Rensing av vann og luftavsug med rensing av avgasser. Brenning i vannbord hinder varmespenninger.

MERKING: Merking av plater foregår enten med blekkskriver eller plasmamerking.

DATAUNDERLAG: Vi importerer dataformater som DXF, DWG, DWF, DSTV, IGES, DIN, ESSI og XML filer. Systemet leser også inn grafiske filer som JPG og PNG og lager en part av omrisset.

FUGER: Maskinen brenner mellom 0–45° for V, X, K og Y fuger.



	Min tykkelse	Maks tykkelse	Maks tykkelse plate deling med < 80% driftsintensitet	Maks tykkelse for hulltagning	Fuge Min	Fuge Maks	Min hull diameter	Maks platelengde	Maks platebredde
Rustfritt	0,8	60 mm	60 mm	40 mm	6 mm	50 mm	Lik plate-tykkelse	30000 mm	7500 mm
Aluminium	0,8	60 mm	80 mm	40 mm	6 mm	50 mm	Lik plate-tykkelse	30000 mm	7500 mm
Svart stål	0,8	60 mm	80 mm	50 mm	3 mm	80 mm	Lik plate-tykkelse	30000 mm	7500 mm

FAKTAARK

GASS PLATE KUTTEMASKIN

Westcon tilbyr automatisert gassbrenning av plater med rettkutt for produksjon eller prefabrikatsarbeid. Dyktige operatører og avansert utstyr sikrer høy kvalitet på produktene.

MILJØPROFIL: Rensing av vann og luftavsug med rensing av avgasser. Brenning i vannbord hinder varmespenninger.

NESTING: Avansert nestingfunksjonalitet for kosteffektiv utnyttelse av materiale.

DATAUNDERLAG: Vi importerer underlag fra disse filformatene DXF, DWG, DWF, DSTV, IGES, DIN, ESSI og XML. Systemet leser også inn grafiske filer som JPG og PNG og lager en part av omrisset.



	Min tykkelse	Maks tykkelse	Maks separation cut < 80% duty cycle	Hulltagning maks platetykkelse	Maks plate-lengde	Maks plate-bredde	Min hull diameter
Svart stål	3 mm	300 mm	80 mm	130 mm	30000 mm	7500 mm	Lik platetykkelse

FAKTAARK

PLASMA PROFIL KUTTEMASKIN

Westcon tilbyr automatisert kutt av profiler med og uten fuge for produksjon eller prefabrikatsarbeid. Dyktige operatører og avansert utstyr sikrer høy kvalitet på produktene.

MILJØPROFIL: Luftavsug med rensing av avgasser.

NESTING: Avansert nestingfunksjonalitet for kosteffektiv utnyttelse av materiale.

MERKESYSTEM: Merking av profiler utføres med automatisert punch merker.

DATAUNDERLAG: Vi importerer dataunderlag fra PDC, XML, NC1, NC, STA, STP og STEP filer.

Hulltagning og fuger er avhengig av profiltype.



	Min dimensjon	Maks dimensjon	Maks lengde	Min hull diameter
Firkant rør 4 side kutt	100 x 100 mm	600 x 400 mm	12000 mm	Lik platetykkelse
Vinkel	75 x 75 x 6 mm	590 x 200 x 25 mm	12000 mm	Lik platetykkelse
H-bjelke	100 x 55 mm	1220 x 424 mm	12000 mm	Lik platetykkelse
U-bjelke	100 x 50 x 6 mm	1220 x 424 mm	12000 mm	Lik platetykkelse
Bulb profil	100 mm	400 mm	12000 mm	Lik platetykkelse

FAKTAARK

GASS RØR KUTTEMASKIN

Westcon tilbyr automatisert kutt av rør med og uten fuge for rørproduksjon eller prefabrikatsarbeid. Dyktige operatører og avansert utstyr sikrer høy kvalitet på produktene.

MILJØPROFIL: Luftavsug med rensing av avgasser.

NESTING: Avansert nestingfunksjonalitet for kosteffektiv utnyttelse av materiale.

DATAUNDERLAG: Vi importerer dataunderlag fra PDC, XML, NC1, NC, STA, STP og STEP filer.



	Min diameter	Maks diameter	Maks last pr. rørstøtte	Hulltagning maks platetykkelse	Hulltagning min veggtykkelse	Maks fugevinkel	Min hull diameter
Svart stål	48 mm	610 mm	15KN	35 mm	3 mm	45°	1,5 x godstykkelse og min 8 mm. Hull over 40 mm uavhengig av godstykkelse.

Nye stålkuttere - suverent resultat



Foto: Westcon

Her kan vi tilby alt av stålkutting, fra de mest avanserte subseaproduktene til enkle rør, sier vedlikeholdsleder Anders Myklebust på Westcon i Florø. Med de høyteknologiske stålkutterne våre tilbyr vi skreddersøm for alle typer plater, rør og stålprofiler.

Med alt samlet på en plass blir det både rasjonelt og enkelt. Logistikkmessig ligger vi dessuten gunstig til - midt i skipsleia, med stor transport- og kranekapasitet – enten det skal fraktes på sjø eller vei. Arbeidet utføres optimalt i forhold til miljø, og Myklebust legger vekt på at de har stort fokus på HMS i hele prosessen.

Den største fordelen med denne løsningen er at kundene slipper bortimot alt av etterarbeid. Kutteflatene er rene og klare for montering, og gir store tidsmessige innsparinger. Westcon kan levere kutting av stålbiter som kundene kommer med, eller komplette løsninger som for eksempel en stålbri eller en subseainstallasjon.

Kundene får eksakt det de vil ha. Gevinsten er nøyaktighet, tid og penger.

ANDERS MYKLEBUST, vedlikeholdsleder Westcon Florø



WESTCON[®]
WESTCON.NO

Westcon Yards AS, Florø
Ole Aaserudgate 7
6900 Florø
firmapost@westcon.no
Telefon: +47 57 74 68 00